

# ALVPOXI DHS 245 SB



## BOLETIM TÉCNICO

364.-.---

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer Acabamento (Dupla Função) Epóxi curado com poliamida, de dois componentes, de alto sólidos, baixo VOC (Compostos Orgânicos Voláteis), de alta espessura e que contém em sua formulação pigmentos anticorrosivos que proporcionam excelente proteção anticorrosiva. Possui muita boa resistência mecânica, rápida secagem para manuseio e de fácil aplicação. Produto pode ser aplicado em demão única de até 250 µm.

### RECOMENDAÇÕES DE USO

Indicado para pintura de estruturas metálicas, equipamentos industriais, silos, tubulações, máquinas em geral, tanto para aplicação sobre superfícies de aço carbono, bem como para aplicação sobre tintas envelhecidas, expostas em ambientes de baixa a média agressividade (ISO 12944). Utilizado nas indústrias de estruturas metálicas, indústrias de papel e celulose, açúcar e álcool, química, entre outras.

Não indicado - para serviços de imersão, ou ambientes onde possam existir contatos com alimentos, solventes e ácidos.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cores: Ral, Munsell, outras sob consulta.

Aspecto/Brilho: Semibrilho

Sólidos / Volume (%): 80% +/- 2

VOC: 200 g/L

Rendimento Teórico: 5,33 m<sup>2</sup> / L na espessura de 150 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.

Espessura Recomendada por Demão (Seco): 100 µm a 250 µm

Componente B: CATALISADOR ALVPOXI DHS 245 – código 306.0.097

Relação da Mistura: 1 x 1 (Volume)

Diluyente: ALVSOLV DILUENTE EPOXI 9300 - 930.0.001

Diluição: Até 20%

Vida Útil da Mistura (25°C): 4 horas

Validade: 12 meses

Temperatura	Tempo de Secagem			Intervalo de Repintura	
	Toque	Manuseio	Total	Mínimo	Máximo
25 °C	45 minutos	3 horas	168 horas	4 horas	6 meses

### Notas:

- O tempo de secagem poderá variar de acordo com alteração da temperatura.
- A diluição com solvente pode variar de acordo com o tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

# ALVPOXI DHS 245 SB



## BOLETIM TÉCNICO

364.-.---

### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes antes do início do preparo da superfície e aplicação do produto, remover completamente esses e outros contaminantes utilizando Desengraxante ou conforme método de descontaminação com solvente, de acordo com a norma SSPC – SP1.

#### Aço Carbono:

Aço carbono novo, com carepa de laminação intacta, grau de intemperismo A: Deverá ser feito jateamento abrasivo pelo menos ao metal quase branco padrão Sa 2 ½, conforme ISO 8501-1.

Aço carbono com grau de intemperismo B, C ou D: Pode ser feito o preparo manual mecânico ou jateamento.

A altura média do perfil de rugosidade deverá estar de 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou no máximo até 2/3 da espessura da tinta de fundo.

**Aço galvanizado:** Não recomendado.

**Fibra:** Não recomendado.

**Alumínio:** Não recomendado.

### CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Homogeneizar todo o conteúdo por meio de agitação mecânica ou pneumática, assegurando que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperatura acima do ponto de orvalho, para evitar condensações. No caso de aplicação e secagem em locais confinados, deverá ser providenciada ventilação adequada.

### MÉTODO DE APLICAÇÃO

**Trincha:** Apenas para retoques. Usar em cordões de solda, parafusos, porcas, cantos, quinas, etc

**Rolo:** Não recomendado.

**Pistola Convencional:** Utilizar Pistola JGA 502/3 Devilbiss (Bico = EX e capa de ar = 704) ou similar. Utilizar pressão de 50 a 70 psi.

**Pistola Airless:** Pressão não inferior a 2000 - 3000 psi e bicos de 0,21 a 0,26 mm. Quando necessário, ajustar a diluição à espessura desejada.

#### Notas:

- Os equipamentos indicados acima servem de orientação e equipamentos similares podem ser utilizados.
- Antes da aplicação, verifique se os equipamentos e respectivos acessórios estejam limpos e em boas condições.
- Nas aplicações a rolo e trincha, são necessárias demãos adicionais para se atingir as espessuras desejadas.
- Esses dados são indicativos e sujeitos a ajustes para a melhor aplicabilidade. Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%.
- Somente aplicar se a temperatura estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

# ALVPOXI DHS 245 SB



## BOLETIM TÉCNICO

364.-.---

### RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

**Armazenagem:** O produto deverá ser armazenado tampado, em sua embalagem original, em local seco, coberto, arejado, livre da ação das intempéries e com temperatura inferior a 40°C.

**Manuseio:** Produto inflamável, logo deve ser mantido longe de chamas e faíscas. Mantenha longe do alcance de crianças e animais. Não despejem em ralos, bueiros, esgotos, rios ou veios de água. Durante a aplicação não coma, beba ou fume e mantenha uma boa ventilação. Evite respirar os vapores, use EPI's (óculos protetores, luvas, máscaras, etc.)

**Acidentes:** Em caso de contato com os olhos, lavar com água abundante e procurar assistência médica. Se em contato com a pele, lavar com sabão e bastante água. Em caso de ingestão procurar Assistência Médica.

**Embalagem:** as embalagens vazias deverão ser descontaminadas com o solvente de limpeza, amassadas e descartadas ou enviadas para reciclagem de acordo com a legislação local vigente.

### OBSERVAÇÕES

- a) O percentual de diluição varia de acordo com a espessura desejada, o equipamento utilizado e as condições ambientais.
- b) Os tempos de secagem podem variar em função da temperatura, umidade relativa e espessura do filme.
- c) Os valores indicados anteriormente são tipicamente informativos e foram obtidos em laboratório a uma temperatura controlada de 25°C, desta forma, quando sujeitos às temperaturas diferentes, tendem a ser diferentes dos indicados, e não valem, portanto como uma especificação. Temperaturas acima de 25°C reduzem o tempo de vida útil da mistura.
- d) O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas relativas à rugosidade e porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, perdas do material durante a preparação, diluição em excesso, condições climáticas, irregularidades da superfície, respingos ou espessura do filme aplicado.
- e) Se o intervalo entre demãos for ultrapassado, consultar o Departamento Técnico.
- f) Não aplique a tinta depois de decorrido o tempo de vida útil da mistura.
- g) Leia e siga as instruções contidas neste Boletim Técnico e também na Ficha de Segurança deste Produto.
- h) As informações contidas nesta Ficha Técnica não representam todas as características referentes ao produto, são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico e deverão ser usadas apenas como base de informação. Para informações mais precisas o cliente deve consultar o Departamento Técnico da ALV. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimento, desempenho ou danos causados pelo mau uso deste instrumento ou produto.
- i) Este boletim está sujeito a alterações sem aviso prévio.

### EMBALAGENS

Produto	Componente A	Componente B
Dois Componentes	3,600 L	3,600 L
	18,000 L	18,000 L