

## BOLETIM TÉCNICO

314.-.---

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta epóxi bi componente de dupla função e ótimo desempenho anticorrosivo, alta espessura, excelente aderência a aço jateado de boa resistência mecânica, também pode ser aplicado sobre substratos tratados mecanicamente, possui fosfato de zinco.

### RECOMENDAÇÕES DE USO

Sua aplicação é especialmente indicada para pintura de estruturas metálicas em geral bem como equipamentos em indústrias químicas e petroquímicas, siderúrgicas, fabricas de papel e celulose, plataformas de petróleo, entre outras. Pode ser usado como primer e acabamento simultaneamente, para estruturas metálicas em geral.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cores:	Ral, Munsell, outras sob consulta.
Aspecto/Brilho:	Semibrilho / Fosco
Sólidos / Volume (%):	80 +/- 3
VOC:	205 g/L
Rendimento Teórico:	6,50 m <sup>2</sup> / L na espessura de 180 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
Espessura Recomendada por Demão (Seco):	160 µm a 200 µm
Componente B:	CATALISADOR ALVPOXI DHS 80 - 306.0.033
Relação da Mistura	1 x 1 (Volume)
Diluyente:	ALVSOLV DILUENTE EPOXI 9300 - 930.0.001
Diluição:	Até 20 %
Vida Útil da Mistura (25°C):	3 horas
Validade:	12 meses

Temperatura	Tempo de Secagem			Intervalo de Repintura	
	Toque	Manuseio	Total	Mínimo	Máximo
25 °C	2 horas	8 horas	168 horas	6 horas	24 horas

### Notas:

- O tempo de secagem poderá variar de acordo com alteração da temperatura.
- A diluição com solvente pode variar de acordo com o tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	<b>Aço Carbono:</b>	Deverá ser efetuada por meio de jateamento abrasivo ao padrão Sa 2 ½, ou com ferramentas mecânicas ao padrão St3, conforme ISO 8501-1.
	<b>Aço galvanizado:</b>	Não recomendado.
	<b>Fibra:</b>	Não recomendado.
	<b>Alumínio:</b>	Não recomendado.

**CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO**

Homogeneizar todo o conteúdo por meio de agitação mecânica ou pneumática, assegurando que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperatura acima do ponto de orvalho, para evitar condensações. No caso de aplicação e secagem em locais confinados, deverá ser providenciada ventilação adequada.

MÉTODO DE APLICAÇÃO	<b>Trincha:</b>	Apenas para retoques. Usar em cordões de solda, parafusos, porcas, cantos, quinas, etc
	<b>Rolo:</b>	Não recomendado.

MÉTODO DE APLICAÇÃO	<b>Pistola Convencional:</b>	Utilizar Pistola DeVilbiss JGA ou similar. Utilizar pressão de 40 a 60 psi.
	<b>Pistola Airless:</b>	Pressão não inferior a 2000 psi e bicos de 0,53 a 0,66 mm . Quando necessário, ajustar a diluição à espessura desejada.

**Notas:**

- Os equipamentos indicados acima servem de orientação e equipamentos similares podem ser utilizados.*
- Antes da aplicação, verifique se os equipamentos e respectivos acessórios estejam limpos e em boas condições.*
- Nas aplicações a rolo e trincha, são necessárias demãos adicionais para se atingir as espessuras desejadas.*
- Esses dados são indicativos e sujeitos a ajustes para a melhor aplicabilidade. Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%.*
- Somente aplicar se a temperatura estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.*

### RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

**Armazenagem:** O produto deverá ser armazenado tampado, em sua embalagem original, em local seco, coberto, arejado, livre da ação das intempéries e com temperatura inferior a 40°C.

**Manuseio:** Produto inflamável, logo deve ser mantido longe de chamas e faíscas. Mantenha longe do alcance de crianças e animais. Não despejem em ralos, bueiros, esgotos, rios ou veios de água. Durante a aplicação não coma, beba ou fume e mantenha uma boa ventilação. Evite respirar os vapores, use EPI's (óculos protetores, luvas, máscaras, etc.)

**Acidentes:** Em caso de contato com os olhos, lavar com água abundante e procurar assistência médica. Se em contato com a pele, lavar com sabão e bastante água. Em caso de ingestão procurar Assistência Médica.

**Embalagem:** as embalagens vazias deverão ser descontaminadas com o solvente de limpeza, amassadas e descartadas ou enviadas para reciclagem de acordo com a legislação local vigente.

### OBSERVAÇÕES

- a) O percentual de diluição varia de acordo com a espessura desejada, o equipamento utilizado e as condições ambientais.
- b) Os tempos de secagem podem variar em função da temperatura, umidade relativa e espessura do filme.
- c) Os valores indicados anteriormente são tipicamente informativos e foram obtidos em laboratório a uma temperatura controlada de 25°C, desta forma, quando sujeitos às temperaturas diferentes, tendem a ser diferentes dos indicados, e não valem, portanto como uma especificação. Temperaturas acima de 25°C reduzem o tempo de vida útil da mistura.
- d) O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas relativas à rugosidade e porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, perdas do material durante a preparação, diluição em excesso, condições climáticas, irregularidades da superfície, respingos ou espessura do filme aplicado.
- e) Se o intervalo entre demãos for ultrapassado, consultar o Departamento Técnico.
- f) Não aplique a tinta depois de decorrido o tempo de vida útil da mistura.
- g) Leia e siga as instruções contidas neste Boletim Técnico e também na Ficha de Segurança deste Produto.
- h) As informações contidas nesta Ficha Técnica não representam todas as características referentes ao produto, são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico e deverão ser usadas apenas como base de informação. Para informações mais precisas o cliente deve consultar o Departamento Técnico da ALV. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimento, desempenho ou danos causados pelo mau uso deste instrumento ou produto.
- i) Este boletim está sujeito a alterações sem aviso prévio.

### EMBALAGENS

Produto	Componente A	Componente B
bi-componente	3,600 L	3,600 L
	18,000 L	18,000 L