

ALVPOXI PBC 244



BOLETIM TÉCNICO

363.-.---

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer Epóxi curado com poliamida, de dois componentes, de secagem extra rápida, de alto sólidos, muito boa proteção anticorrosiva, para aplicação em ambientes de baixa e média agressividade. Possui excelente aderência ao aço jateado, além de característica Surface Tolerant. Proporciona alta produtividade, possibilitando a aplicação de demãos subsequentes na mesma jornada. Permite também aplicação em demão única com espessura de até 250 µm.

RECOMENDAÇÕES DE USO

Produto especialmente recomendado para proteção anticorrosiva de substratos de aço carbono de estruturas metálicas e equipamentos em geral. Produto indicado para ambientes de baixa a média agressividade de acordo com a ISO 12944.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cores: Cinza e vermelho óxido.
Aspecto/Brilho: Acetinado
Sólidos / Volume (%): 80% +/- 3
VOC: 210 g/L

Rendimento Teórico: 6,67 m² / L na espessura de 120 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.

Espessura Recomendada por Demão (Seco): 100 µm a 250 µm

Componente B: CATALISADOR ALVPOXI PBC 244 - 306.0.084
Relação da Mistura: 1 x 1 (Volume)
Diluyente: ALVSOLV DILUENTE EPOXI 9300 - 930.0.001
Diluição: Até 20%
Tempo de indução: 20 – 30 minutos
Vida Útil da Mistura (25°C): 3 horas
Validade: 12 meses

Temperatura	Tempo de Secagem			Intervalo de Repintura	
	Toque	Manuseio	Total	Mínimo	Máximo
25 °C	30 min	4 horas	168 horas	4 horas	30 dias

Notas:

- O tempo de secagem poderá variar de acordo com alteração da temperatura.
- A diluição com solvente pode variar de acordo com o tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Aço Carbono:	Deverá ser efetuada por meio de jateamento abrasivo ao padrão Sa 2 ½, ou com ferramentas mecânicas ao padrão St3, conforme ISO 8501-1. Padrão de tratamento recomendado: St 3 (mínimo), caso a superfície esteja com grau de corrosão C, conforme ISO 8501-1.
Aço galvanizado:	Não recomendado.
Fibra:	Não recomendado.
Alumínio:	Não recomendado.

CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Homogeneizar todo o conteúdo por meio de agitação mecânica ou pneumática, assegurando que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperatura acima do ponto de orvalho, para evitar condensações. No caso de aplicação e secagem em locais confinados, deverá ser providenciada ventilação adequada.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Trincha:	Apenas para retoques. Usar em cordões de solda, parafusos, porcas, cantos, quinas, etc
Rolo:	Não recomendado.
Pistola Convencional:	Utilizar Pistola DeVilbiss JGA ou similar. Utilizar pressão de 40 a 60 psi.
Pistola Airless:	Pressão não inferior a 2000 psi e bicos de 0,53 a 0,66 mm. Quando necessário, ajustar a diluição à espessura desejada.

Notas:

- Os equipamentos indicados acima servem de orientação e equipamentos similares podem ser utilizados.
- Antes da aplicação, verifique se os equipamentos e respectivos acessórios estejam limpos e em boas condições.
- Nas aplicações a rolo e trincha, são necessárias demãos adicionais para se atingir as espessuras desejadas.
- Esses dados são indicativos e sujeitos a ajustes para a melhor aplicabilidade. Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%.
- Somente aplicar se a temperatura estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

Armazenagem: O produto deverá ser armazenado tampado, em sua embalagem original, em local seco, coberto, arejado, livre da ação das intempéries e com temperatura inferior a 40°C.

Manuseio: Produto inflamável, logo deve ser mantido longe de chamas e faíscas. Mantenha longe do alcance de crianças e animais. Não despejem em ralos, bueiros, esgotos, rios ou veios de água. Durante a aplicação não coma, beba ou fume e mantenha uma boa ventilação. Evite respirar os vapores, use EPI's (óculos protetores, luvas, máscaras, etc.)

Acidentes: Em caso de contato com os olhos, lavar com água abundante e procurar assistência médica. Se em contato com a pele, lavar com sabão e bastante água. Em caso de ingestão procurar Assistência Médica.

Embalagem: as embalagens vazias deverão ser descontaminadas com o solvente de limpeza, amassadas e descartadas ou enviadas para reciclagem de acordo com a legislação local vigente.

OBSERVAÇÕES

- O percentual de diluição varia de acordo com a espessura desejada, o equipamento utilizado e as condições ambientais.
- Os tempos de secagem podem variar em função da temperatura, umidade relativa e espessura do filme.
- Os valores indicados anteriormente são tipicamente informativos e foram obtidos em laboratório a uma temperatura controlada de 25°C, desta forma, quando sujeitos às temperaturas diferentes, tendem a ser diferentes dos indicados, e não valem, portanto como uma especificação. Temperaturas acima de 25°C reduzem o tempo de vida útil da mistura.
- O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas relativas à rugosidade e porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, perdas do material durante a preparação, diluição em excesso, condições climáticas, irregularidades da superfície, respingos ou espessura do filme aplicado.
- Se o intervalo entre demãos for ultrapassado, consultar o Departamento Técnico.
- Não aplique a tinta depois de decorrido o tempo de vida útil da mistura.
- Leia e siga as instruções contidas neste Boletim Técnico e também na Ficha de Segurança deste Produto.
- As informações contidas nesta Ficha Técnica não representam todas as características referentes ao produto, são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico e deverão ser usadas apenas como base de informação. Para informações mais precisas o cliente deve consultar o Departamento Técnico da ALV. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimento, desempenho ou danos causados pelo mau uso deste instrumento ou produto.
- Este boletim está sujeito a alterações sem aviso prévio.

EMBALAGENS

Produto	Componente A	Componente B
bi-componente	3,600 L	3,600 L
	18,000 L	18,000 L