

BOLETIM TÉCNICO

324.-.---

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

ALVFEN HCR 880 é um revestimento bicomponente dupla função de base epóxi fenólica. Sua composição oferece uma alta resistência química. Não é necessária cura térmica para otimizar sua performance.

RECOMENDAÇÕES DE USO

Revestimento interno de tanques navais, ferroviários, rodoviários e tanques de armazenamento nas indústrias química e petroquímica. Protege aço e concreto expostos a produtos químicos agressivos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cores:	Cinza. Demais cores sob consulta.
Aspecto/Brilho:	Fosca.
Sólidos / Volume (%):	72 +/- 3
VOC:	N.D
Rendimento Teórico:	7,2 m ² / L na espessura de 100 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
Espeçura Recomendada por Demão (Seco):	100 µm a 150 µm
Componente B:	306.0.180
Relação da Mistura	4X1
Diluyente:	930.0.100
Diluição:	Até 10%
Vida Útil da Mistura (25°C):	3 horas
Validade:	12 meses

Temperatura	Tempo de Secagem			Intervalo de Repintura	
	Toque	Manuseio	Total	Mínimo	Máximo
25 °C	2 horas	8 horas	72 horas	8 horas	720 horas

Notas:

- O tempo de secagem poderá variar de acordo com alteração da temperatura.
- A diluição com solvente pode variar de acordo com o tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE	Aço Carbono:	Recomendado jato abrasivo até grau Sa 2 ½, conforme ISSO 8501-1. A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes.
	Aço galvanizado:	Não recomendado.
	Fibra:	Não recomendado.
	Alumínio:	Não recomendado.

CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Homogeneizar todo o conteúdo por meio de agitação mecânica ou pneumática, assegurando que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperatura acima do ponto de orvalho, para evitar condensações. No caso de aplicação e secagem em locais confinados, deverá ser providenciada ventilação adequada.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Trincha:	Recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda e cantos vivos. Não diluir.
Rolo:	Não recomendado.
Pistola Convencional:	Utilizar Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 a 3,0 kgf/cm ² (35 a 43 psi).. Para uso de tanque regular a pressão interna entre 0,5 e 1,5 kgf/cm ² (7 a 21 psi).
Pistola Airless:	Utilizar bicos de tamanho entre 21 a 27 e pressão na bomba entre 140 e 175 kgf/cm ² (2000 a 2500 psi).

Notas:

- Os equipamentos indicados acima servem de orientação e equipamentos similares podem ser utilizados.
- Antes da aplicação, verifique se os equipamentos e respectivos acessórios estejam limpos e em boas condições.
- Nas aplicações a rolo e trincha, são necessárias demãos adicionais para se atingir as espessuras desejadas.
- Esses dados são indicativos e sujeitos a ajustes para a melhor aplicabilidade. Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%.
- Somente aplicar se a temperatura estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

Armazenagem: O produto deverá ser armazenado tampado, em sua embalagem original, em local seco, coberto, arejado, livre da ação das intempéries e com temperatura inferior a 40°C.

Manuseio: Produto inflamável, logo deve ser mantido longe de chamas e faíscas. Mantenha longe do alcance de crianças e animais. Não despejem em ralos, bueiros, esgotos, rios ou veios de água. Durante a aplicação não coma, beba ou fume e mantenha uma boa ventilação. Evite respirar os vapores, use EPI's (óculos protetores, luvas, máscaras, etc.)

Acidentes: Em caso de contato com os olhos, lavar com água abundante e procurar assistência médica. Se em contato com a pele, lavar com sabão e bastante água. Em caso de ingestão procurar Assistência Médica.

Embalagem: as embalagens vazias deverão ser descontaminadas com o solvente de limpeza, amassadas e descartadas ou enviadas para reciclagem de acordo com a legislação local vigente.

OBSERVAÇÕES

- a) O percentual de diluição varia de acordo com a espessura desejada, o equipamento utilizado e as condições ambientais.
- b) Os tempos de secagem podem variar em função da temperatura, umidade relativa e espessura do filme.
- c) Os valores indicados anteriormente são tipicamente informativos e foram obtidos em laboratório a uma temperatura controlada de 25°C, desta forma, quando sujeitos às temperaturas diferentes, tendem a ser diferentes dos indicados, e não valem, portanto como uma especificação. Temperaturas acima de 25°C reduzem o tempo de vida útil da mistura.
- d) O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas relativas à rugosidade e porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, perdas do material durante a preparação, diluição em excesso, condições climáticas, irregularidades da superfície, respingos ou espessura do filme aplicado.
- e) Se o intervalo entre demãos for ultrapassado, consultar o Departamento Técnico.
- f) Não aplique a tinta depois de decorrido o tempo de vida útil da mistura.
- g) Este produto pode sofrer alteração de cor quando exposto a ações do intemperismo ou submetido a temperatura acima da ambiente. Este efeito é superficial e não interfere nas características de resistência do produto.
- h) Leia e siga as instruções contidas neste Boletim Técnico e também na Ficha de Segurança deste Produto.
- i) As informações contidas nesta Ficha Técnica não representam todas as características referentes ao produto, são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico e deverão ser usadas apenas como base de informação. Para informações mais precisas o cliente deve consultar o Departamento Técnico da ALV. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimento, desempenho ou danos causados pelo mau uso deste instrumento ou produto.
- j) Este boletim está sujeito a alterações sem aviso prévio.

EMBALAGENS

Produto	Componente A	Componente B
bi-componente	2,880 L	0,720 L
	14.400 L	3,600 L