

ALVPOXI DF 380 AWWA



BOLETIM TÉCNICO

314.-.---

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

É um Primer Acabamento Epóxi (Dupla Função), curado com Poliamida, de dois componentes, de alta espessura, de baixo teor de VOC (Compostos Orgânicos Voláteis), formulado com pigmentos anticorrosivos atóxicos, de excelente proteção anticorrosiva e propriedades mecânicas, aceitando especialmente contato com água potável e produtos alimentícios em temperaturas inferiores a 60°C. Proporciona secagem rápida e ótima aderência sobre o aço carbono jateado. Revestimento aplicável em uma única demão em alta espessura simplificando o processo de pintura e que propicia excelente custo benefício.

Atende Norma AWWA C-210-03

RECOMENDAÇÕES DE USO

Recomendado para pintura de estruturas metálicas, interno e externo de tubulações, interno de tanques de água, silos, porões de carga seca, máquinas e equipamentos em geral, em ambientes de baixa a média agressividade (ISO 12944).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cores:	Ral, Munsell, outras sob consulta.
Aspecto/Brilho:	Acetinado
Sólidos / Volume (%):	80% +/- 3
VOC:	205 g/L
Rendimento Teórico:	2,67 m ² / L na espessura de 300 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
Espessura Recomendada por Demão (Seco):	200 µm a 450 µm
Componente B:	CATALISADOR ALVPOXI DF 380 AWWA - 306.0.380
Relação da Mistura	1 x 1 (Volume)
Diluyente:	Se necessário usar Alvsolv Diluyente Epoxi 9300 - 930.0.001)
Diluição:	Até 15%
Tempo de indução:	20 - 30 minutos
Vida Útil da Mistura (25°C):	4 horas
Validade:	12 meses

Temperatura	Tempo de Secagem			Intervalo de Repintura	
	Toque	Manuseio	Total	Mínimo	Máximo
25 °C	1 - 2 horas	4 - 5 horas	168 horas	6 horas	168 horas

Nota:

O tempo de secagem poderá variar de acordo com alteração da temperatura.

ALVPOXI DF 380 AWWA



BOLETIM TÉCNICO

314.-.---

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Aço Carbono:

A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes. Lave-a com água doce, detergentes e solventes apropriado de acordo com a norma SSPC SP1. Padrão de tratamento recomendado para áreas emersas: St 3 (mínimo), caso a superfície esteja com grau de corrosão C, conforme ISO 8501-1 ou jateamento As 2½. Para trabalhos de imersão proceder jateamento ao grau Sa 3. Aceita tratamento St 3 (mínimo) para pequenos reparos e manutenção.

Aço galvanizado: Não recomendado.

Fibra: Não recomendado.

Alumínio: Não recomendado.

CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Homogeneizar todo o conteúdo por meio de agitação mecânica ou pneumática, assegurando que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperatura acima do ponto de orvalho, para evitar condensações. No caso de aplicação e secagem em locais confinados, deverá ser providenciada ventilação adequada.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Trincha:

Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda, porcas, quinas e cantos vivos.

Rolo:

Somente para retoques e reforços em cordões de solda, quinas etc. Para rolos é necessário maior número de demãos para atingir a espessura desejada e uniformidade da cobertura.

Pistola Convencional:

Diluir até 15% em volume com redutor 930.0.001. Pistola DeVilbiss JGA 502 EX 67 ou similar. Pressão de pulverização 2,5 a 3,0kgf/cm² (35 a 43 psi). Para uso de tanque regular usar a pressão interna entre 1,5 e 2,5 kgf/cm² (21 a 35 psi).

Pistola Airless:

Diluir até 5% em volume com redutor 930.0.001. Utilizar bicos de tamanho entre 23 a 29 e pressão na bomba entre 175 e 210 kgf/cm² (2500 a 3000 psi).

Notas:

- Os equipamentos indicados acima servem de orientação e equipamentos similares podem ser utilizados.
- Antes da aplicação, verifique se os equipamentos e respectivos acessórios estejam limpos e em boas condições.
- Nas aplicações a rolo e trincha, são necessárias demãos adicionais para se atingir as espessuras desejadas.
- Esses dados são indicativos e sujeitos a ajustes para a melhor aplicabilidade. Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%.
- Somente aplicar se a temperatura estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

ALVPOXI DF 380 AWWA



BOLETIM TÉCNICO

314.-.---

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

Armazenagem: O produto deverá ser armazenado tampado, em sua embalagem original, em local seco, coberto, arejado, livre da ação das intempéries e com temperatura inferior a 40°C.

Manuseio: Produto inflamável, logo deve ser mantido longe de chamas e faíscas. Mantenha longe do alcance de crianças e animais. Não despejem em ralos, bueiros, esgotos, rios ou veios de água. Durante a aplicação não coma, beba ou fume e mantenha uma boa ventilação. Evite respirar os vapores, use EPI's (óculos protetores, luvas, máscaras, etc.)

Acidentes: Em caso de contato com os olhos, lavar com água abundante e procurar assistência médica. Se em contato com a pele, lavar com sabão e bastante água. Em caso de ingestão procurar Assistência Médica.

Embalagem: as embalagens vazias deverão ser descontaminadas com o solvente de limpeza, amassadas e descartadas ou enviadas para reciclagem de acordo com a legislação local vigente.

OBSERVAÇÕES

- O percentual de diluição varia de acordo com a espessura desejada, o equipamento utilizado e as condições ambientais.
- Os tempos de secagem podem variar em função da temperatura, umidade relativa e espessura do filme.
- Os valores indicados anteriormente são tipicamente informativos e foram obtidos em laboratório a uma temperatura controlada de 25°C, desta forma, quando sujeitos às temperaturas diferentes, tendem a ser diferentes dos indicados, e não valem, portanto como uma especificação. Temperaturas acima de 25°C reduzem o tempo de vida útil da mistura.
- O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas relativas à rugosidade e porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, perdas do material durante a preparação, diluição em excesso, condições climáticas, irregularidades da superfície, respingos ou espessura do filme aplicado.
- Se o intervalo entre demãos for ultrapassado, consultar o Departamento Técnico.
- Não aplique a tinta depois de decorrido o tempo de vida útil da mistura.
- Leia e siga as instruções contidas neste Boletim Técnico e também na Ficha de Segurança deste Produto.
- As informações contidas nesta Ficha Técnica não representam todas as características referentes ao produto, são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico e deverão ser usadas apenas como base de informação. Para informações mais precisas o cliente deve consultar o Departamento Técnico da ALV. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimento, desempenho ou danos causados pelo mau uso deste instrumento ou produto.
- Este boletim está sujeito a alterações sem aviso prévio.

EMBALAGENS

Produto	Componente A	Componente B
Dois Componentes	3,600 L	3,600 L
	18,000 L	18,000 L