

BOLETIM TÉCNICO

363.-.---

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer e acabamento epóxi poliamida, de alto teor de sólidos e pigmentação anticorrosiva, bi componente de secagem rápida e excelente aderência ao aço carbono. Pode ser aplicado sobre tintas envelhecidas fortemente aderidas. Revestimento aplicável em uma única demão em alta espessura, simplificando a pintura de máquinas e equipamentos.

RECOMENDAÇÕES DE USO

Pintura de estruturas metálicas, exterior de tanques, tubulações, silos e equipamentos diversos sejam novos ou manutenção nas indústrias de papel e celulose, açúcar, álcool, química e petroquímica, ponte máquinas em geral. Em ambientes agressivos recomenda-se o uso de duas demãos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cores:	Ral, Munsell, outras sob consulta.
Aspecto/Brilho:	Acetinado.
Sólidos / Volume (%):	80 +/- 2
Viscosidade Original:	100 a 120 KU
Rendimento Teórico:	5,00 m ² / L na espessura de 160 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
Espessura Recomendada por Demão (Seco):	160 µm
Componente B:	306.0.088 – CATALISADOR ALVPOXI DF 344
Relação da Mistura	4x1 em volume.
Diluyente:	930.0.001 – ALVSOLV DILUENTE ÉPOXI 9300
Diluição:	Até 20%
Tempo de indução:	10 a 20 minutos
Vida Útil da Mistura (25°C):	02 a 03 horas
Validade:	24 meses

Temperatura	Tempo de Secagem			Intervalo de Repintura	
	Toque	Manuseio	Total	Mínimo	Máximo
25 °C	2 horas	6 horas	168 horas	16 horas	24 horas

Notas:

- O tempo de secagem poderá variar de acordo com alteração da temperatura.
- A diluição com solvente pode variar de acordo com o tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem pintadas deverão estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação, tais como: óleos, graxas, gorduras, poeiras, sais, ferrugem. A remoção desse tipo de contaminação, dependendo de cada caso, deve ser efetuada com: água doce, detergente, solvente ou desengraxante. Para superfícies metálicas, a remoção da ferrugem e tinta solta deverá ser efetuada por meio de jateamento abrasivo ao padrão Sa2 ½ , ou com ferramentas mecânicas ao padrão St3, conforme ISO 8501-1.

CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Homogeneizar todo o conteúdo por meio de agitação mecânica ou pneumática, assegurando que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperatura acima do ponto de orvalho, para evitar condensações. No caso de aplicação e secagem em locais confinados, deverá ser providenciada ventilação adequada.

MÉTODO DE APLICAÇÃO

Trincha: Usar trincha de 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores de 25 a 37,5 mm de largura em cordões de solda, parafusos, porcas, cantos e quinas

Rolo: Rolo especial de lã de carneiro ou lã sintética para tinta epóxi.

Pistola Convencional: Produz acabamento de alta qualidade e bom rendimento. Utilizar Pistola DeVilbiss JGA 502 FX 704 ou similar.

Pistola Airless: Produz acabamento de boa qualidade com ótimo rendimento, pressão de 2400 psi e bico 0,015" a 0,019". Se necessário, ajustar a diluição à espessura desejada.

Notas:

- Os equipamentos indicados acima servem de orientação e equipamentos similares podem ser utilizados.
- Antes da aplicação, verifique se os equipamentos e respectivos acessórios estejam limpos e em boas condições.
- Nas aplicações a rolo e trincha, são necessárias demãos adicionais para se atingir as espessuras desejadas.
- Esses dados são indicativos e sujeitos a ajustes para a melhor aplicabilidade. Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%.
- Somente aplicar se a temperatura estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

Armazenagem: O produto deverá ser armazenado tampado, em sua embalagem original, em local seco, coberto, arejado, livre da ação das intempéries e com temperatura inferior a 40°C.

Manuseio: Produto inflamável, logo deve ser mantido longe de chamas e faíscas. Mantenha longe do alcance de crianças e animais. Não despejem em ralos, bueiros, esgotos, rios ou veios de água. Durante a aplicação não coma, beba ou fume e mantenha uma boa ventilação. Evite respirar os vapores, use EPI's (óculos protetores, luvas, máscaras, etc.)

Acidentes: Em caso de contato com os olhos, lavar com água abundante e procurar assistência médica. Se em contato com a pele, lavar com sabão e bastante água. Em caso de ingestão procurar Assistência Médica.

Embalagem: as embalagens vazias deverão ser descontaminadas com o solvente de limpeza, amassadas e descartadas ou enviadas para reciclagem de acordo com a legislação local vigente.

OBSERVAÇÕES

- a) O percentual de diluição varia de acordo com a espessura desejada, o equipamento utilizado e as condições ambientais.
- b) Os tempos de secagem podem variar em função da temperatura, umidade relativa e espessura do filme.
- c) Os valores indicados anteriormente são tipicamente informativos e foram obtidos em laboratório a uma temperatura controlada de 25°C, desta forma, quando sujeitos às temperaturas diferentes, tendem a ser diferentes dos indicados, e não valem, portanto como uma especificação. Temperaturas acima de 25°C reduzem o tempo de vida útil da mistura.
- d) O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas relativas à rugosidade e porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, perdas do material durante a preparação, diluição em excesso, condições climáticas, irregularidades da superfície, respingos ou espessura do filme aplicado.
- e) Se o intervalo entre demãos for ultrapassado, consultar o Departamento Técnico.
- f) Não aplique a tinta depois de decorrido o tempo de vida útil da mistura.
- g) Leia e siga as instruções contidas neste Boletim Técnico e também na Ficha de Segurança deste Produto.
- h) As informações contidas nesta Ficha Técnica não representam todas as características referentes ao produto, são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico e deverão
- i) ser usadas apenas como base de informação. Para informações mais precisas o cliente deve consultar o Departamento Técnico da ALV. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimento, desempenho ou danos causados pelo mau uso deste instrumento ou produto.
- j) Este boletim está sujeito a alterações sem aviso prévio.
- k) A ALV não se responsabiliza pela utilização de diluentes ou catalisadores de outro fabricante.

EMBALAGENS

Produto	Componente A	Componente B
Bicomponente	2,880 L	0,720 L
	14,400 L	3,600 L