

# ALVPOXI N-2912 II



## BOLETIM TÉCNICO

361.-.---

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta Epóxi Novolac curada com poliamina, de dois componentes, sem solvente, de cura a temperatura ambiente, com excelentes propriedades mecânicas como resistência ao impacto e abrasão, de baixo VOC (Compostos Orgânicos Voláteis), de alta espessura e aplicado em uma única demão. **Atende norma Petrobras N-2912 II.**

### RECOMENDAÇÕES DE USO

É um revestimento que oferece uma excelente proteção contra corrosão, resistência mecânica e resistência química. Indicado para aplicação em tanques de petróleo e água de formação, atendendo as normas Petrobras N 2913 e N 1201 Revestimento III. Recomendado também para tanques de óleos crus, óleos combustíveis, produtos claros (combustíveis e solventes), tanques de lastro, navios em geral e estruturas marítimas. Em off shore, pode ser usado em decks, plataformas de exploração petrolíferas e gás natural, maquinaria de bordo, tubulações, etc. Indicado também para aplicações industriais como química e celulose, pontes, estruturas metálicas aéreas ou imersas (sob consulta) e maquinarias diversas. É indicado para exterior de tubulações diversas, imersas ou enterradas. É particularmente indicado para ambientes onde a resistência à abrasão e resistência a corrosão são requisitos indispensáveis

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cores:	Ral, Munsell, outras sob consulta.
Aspecto/Brilho:	Brilhante
Sólidos / Volume (%):	100% +/- 2
VOC:	> 50 g/L
Rendimento Teórico:	3,33 m <sup>2</sup> / L na espessura de 300 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.
Espessura Recomendada por Demão (Seco):	300 µm a 450 µm
Componente B:	CATALISADOR ALVPOXI N-2912 - 306.0.102
Relação da Mistura	3 x 1 (Volume)
Diluyente:	Pronto para uso (Se necessário usar Alvsolv Diluyente Epoxi 9300 - 930.0.001)
Diluição:	Até 10%
Tempo de indução:	5 minutos
Vida Útil da Mistura (25°C):	1 hora
Validade:	12 meses

Temperatura	Tempo de Secagem			Intervalo de Repintura	
	Toque	Manuseio	Total	Mínimo	Máximo
25 °C	4 horas	24 horas	240 horas	16 horas	24 horas

#### Nota:

O tempo de secagem poderá variar de acordo com alteração da temperatura.

Página 1 de 3  
Revisão 00 – Junho / 2021

**ALV Indústria e Comércio de Tintas Ltda**  
Rua Marcos Nicolau Strapasson, 118 – Parque Industrial Riachuelo  
Campina Grande do Sul/PR – CEP: 83430-000  
Telefone/Fax: (41) 3676-3200  
[www.alvtintas.com.br](http://www.alvtintas.com.br) - [alvtintas@alvtintas.com.br](mailto:alvtintas@alvtintas.com.br)

### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

#### Aço Carbono:

A superfície deverá estar seca, isenta de sais, óleos, graxas, gorduras, poeiras e outros contaminantes. Lave-a com água doce, detergentes e solventes apropriado de acordo com a norma SSPC SP1. Recomendado jato abrasivo ISO 8501-1 Sa 2½ mínimo, hidrojateamento WJ-1, conforme SSPC VIS 4 / NACE VIS 7, perfil de rugosidade 50 – 100 µm. Aplicável sobre superfícies tratadas com hidrojateamento (hydroblasting), sendo tolerante à oxidação (ver recomendação 7) e à umidade residual no substrato, evitando aplicações sobre áreas empoçadas.

**Aço galvanizado:** Não recomendado.

**Fibra:** Não recomendado.

**Alumínio:** Não recomendado.

### CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Homogeneizar todo o conteúdo por meio de agitação mecânica ou pneumática, assegurando que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperatura acima do ponto de orvalho, para evitar condensações. No caso de aplicação e secagem em locais confinados, deverá ser providenciada ventilação adequada.

### MÉTODO DE APLICAÇÃO

#### Trincha:

Método recomendado somente para retoques e reforços em cordões de solda, porcas, quinas e cantos vivos.

#### Rolo:

Não recomendado.

#### Pistola Convencional:

Mediante leve diluição é possível utilizar Pistola DeVilbiss JGA ou similar. Utilizar pressão de 60 a 80 psi.

#### Pistola Airless:

Utilizar bicos de tamanho entre 19 a 27 e pressão na bomba entre 140 e 210 kgf/cm<sup>2</sup> (2500 a 3000 psi).

#### Notas:

- Os equipamentos indicados acima servem de orientação e equipamentos similares podem ser utilizados.
- Antes da aplicação, verifique se os equipamentos e respectivos acessórios estejam limpos e em boas condições.
- Nas aplicações a rolo e trincha, são necessárias demãos adicionais para se atingir as espessuras desejadas.
- Esses dados são indicativos e sujeitos a ajustes para a melhor aplicabilidade. Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%.
- Somente aplicar se a temperatura estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

### RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

**Armazenagem:** O produto deverá ser armazenado tampado, em sua embalagem original, em local seco, coberto, arejado, livre da ação das intempéries e com temperatura inferior a 40°C.

**Manuseio:** Produto inflamável, logo deve ser mantido longe de chamas e faíscas. Mantenha longe do alcance de crianças e animais. Não despejem em ralos, bueiros, esgotos, rios ou veios de água. Durante a aplicação não coma, beba ou fume e mantenha uma boa ventilação. Evite respirar os vapores, use EPI's (óculos protetores, luvas, máscaras, etc.)

**Acidentes:** Em caso de contato com os olhos, lavar com água abundante e procurar assistência médica. Se em contato com a pele, lavar com sabão e bastante água. Em caso de ingestão procurar Assistência Médica.

**Embalagem:** as embalagens vazias deverão ser descontaminadas com o solvente de limpeza, amassadas e descartadas ou enviadas para reciclagem de acordo com a legislação local vigente.

### OBSERVAÇÕES

- O percentual de diluição varia de acordo com a espessura desejada, o equipamento utilizado e as condições ambientais.
- Os tempos de secagem podem variar em função da temperatura, umidade relativa e espessura do filme.
- Os valores indicados anteriormente são tipicamente informativos e foram obtidos em laboratório a uma temperatura controlada de 25°C, desta forma, quando sujeitos às temperaturas diferentes, tendem a ser diferentes dos indicados, e não valem, portanto como uma especificação. Temperaturas acima de 25°C reduzem o tempo de vida útil da mistura.
- O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas relativas à rugosidade e porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, perdas do material durante a preparação, diluição em excesso, condições climáticas, irregularidades da superfície, respingos ou espessura do filme aplicado.
- Se o intervalo entre demãos for ultrapassado, consultar o Departamento Técnico.
- Não aplique a tinta depois de decorrido o tempo de vida útil da mistura.
- Leia e siga as instruções contidas neste Boletim Técnico e também na Ficha de Segurança deste Produto.
- As informações contidas nesta Ficha Técnica não representam todas as características referentes ao produto, são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico e deverão ser usadas apenas como base de informação. Para informações mais precisas o cliente deve consultar o Departamento Técnico da ALV. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimento, desempenho ou danos causados pelo mau uso deste instrumento ou produto.
- Este boletim está sujeito a alterações sem aviso prévio.

### EMBALAGENS

Produto	Componente A	Componente B
Dois Componentes	2,700 L	0,900 L
	13,500 L	4,500 L