

# ALVTHANE DHS 551



## BOLETIM TÉCNICO

574.-.---

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta Primer e Acabamento poliuretano acrílico alifático, de dois componentes, de alto sólido e baixo VOC. Possui ótima dureza, flexibilidade, resistência a intempéries, apresenta uma secagem rápida de fácil aplicação e manuseio. Proporciona excelente custo x benefício na aplicação, por reduzir o número de demãos, resistente a atmosferas salinas, com boa durabilidade e repintura prolongada. Possui resistência de 700 horas em Salt-Spray na espessura total de 150 µm.

### RECOMENDAÇÕES DE USO

É indicada para pintura de implementos rodoviários, implementos agrícolas, máquinas e equipamentos em indústrias químicas e petroquímicas, siderúrgicas, fabricas de papel e celulose, indústria geral. Usado como acabamento da linha marítima, em áreas acima da linha d'água, em estruturas metálicas, equipamentos e maquinarias diversas.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cores: Ral, Munsell, outras sob consulta.

Aspecto/Brilho: Semibrilho

Sólidos / Volume (%): 55% ± 2

VOC: 384 g/L

Rendimento Teórico: 5,50 m<sup>2</sup> / L na espessura de 100 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.

Espessura Recomendada por Demão (Seco): 60 µm a 120 µm

Componente B: CATALISADOR PU 770 – 506.0.077

Relação da Mistura: 6,2 x 1 (Volume)

Diluyente: ALVSOLV DILUENTE PU 9500 - 950.0.001

Diluição: Até 20%

Vida Útil da Mistura (25°C): 4 horas

Validade: 12 meses

| Temperatura | Tempo de Secagem |          |           | Intervalo de Repintura |          |
|-------------|------------------|----------|-----------|------------------------|----------|
|             | Toque            | Manuseio | Total     | Mínimo                 | Máximo   |
| 25 °C       | 1 hora           | 6 horas  | 168 horas | 6 horas                | 72 horas |

### Notas:

- O tempo de secagem poderá variar de acordo com alteração da temperatura.
- A diluição com solvente pode variar de acordo com o tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

# ALVTHANE DHS 551



## BOLETIM TÉCNICO

574.-.---

### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

- Aço Carbono:** Remover óleos, graxas, gorduras entre outros contaminantes. Deverá ser efetuada por meio de jateamento abrasivo ao padrão Sa 2 ½, ou com ferramentas mecânicas ao padrão St3, conforme ISO 8501-1.
- Aço galvanizado:** Não recomendado.
- Fibra:** Pode ser aplicado sobre primer. Consultar área técnica.
- Alumínio:** Pode ser aplicado sobre primer. Consultar área técnica.

### CONDIÇÕES PARA APLICAÇÃO

Homogeneizar todo o conteúdo por meio de agitação mecânica ou pneumática, assegurando que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Aplicar somente em superfícies completamente limpas e secas com temperatura acima do ponto de orvalho, para evitar condensações. No caso de aplicação e secagem em locais confinados, deverá ser providenciada ventilação adequada.

### MÉTODO DE APLICAÇÃO

- Trincha:** Usar apenas para retoques em cordões de solda, parafusos, porcas, cantos e quinas, etc.
- Rolo:** Rolo especial de lã de carneiro ou lã sintética para tinta PU.
- Pistola Convencional:** Utilizar Pistola DeVilbiss JGA ou similar. Utilizar pressão de 40 a 60 psi.
- Pistola Airless:** Pressão não inferior a 2000 psi e bicos de 0,53 a 0,66 mm. Quando necessário, ajustar a diluição à espessura desejada.

#### Notas:

- Os equipamentos indicados acima servem de orientação e equipamentos similares podem ser utilizados.
- Antes da aplicação, verifique se os equipamentos e respectivos acessórios estejam limpos e em boas condições.
- Nas aplicações a rolo e trincha, são necessárias demãos adicionais para se atingir as espessuras desejadas.
- Esses dados são indicativos e sujeitos a ajustes para a melhor aplicabilidade. Não aplicar com umidade relativa do ar superior a 85%.
- Somente aplicar se a temperatura estiver pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho.

# ALVTHANE DHS 551



## BOLETIM TÉCNICO

574.-.-

### RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA

**Armazenagem:** O produto deverá ser armazenado tampado, em sua embalagem original, em local seco, coberto, arejado, livre da ação das intempéries e com temperatura inferior a 40°C.

**Manuseio:** Produto inflamável, logo deve ser mantido longe de chamas e faíscas. Mantenha longe do alcance de crianças e animais. Não despejem em ralos, bueiros, esgotos, rios ou veios de água. Durante a aplicação não coma, beba ou fume e mantenha uma boa ventilação. Evite respirar os vapores, use EPI's (óculos protetores, luvas, máscaras, etc.)

**Acidentes:** Em caso de contato com os olhos, lavar com água abundante e procurar assistência médica. Se em contato com a pele, lavar com sabão e bastante água. Em caso de ingestão procurar Assistência Médica.

**Embalagem:** as embalagens vazias deverão ser descontaminadas com o solvente de limpeza, amassadas e descartadas ou enviadas para reciclagem de acordo com a legislação local vigente.

### OBSERVAÇÕES

- a) O percentual de diluição varia de acordo com a espessura desejada, o equipamento utilizado e as condições ambientais.
- b) Os tempos de secagem podem variar em função da temperatura, umidade relativa e espessura do filme.
- c) Os valores indicados anteriormente são tipicamente informativos e foram obtidos em laboratório a uma temperatura controlada de 25°C, desta forma, quando sujeitos às temperaturas diferentes, tendem a ser diferentes dos indicados, e não valem, portanto como uma especificação. Temperaturas acima de 25°C reduzem o tempo de vida útil da mistura.
- d) O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas relativas à rugosidade e porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, perdas do material durante a preparação, diluição em excesso, condições climáticas, irregularidades da superfície, respingos ou espessura do filme aplicado.
- e) Se o intervalo entre demãos for ultrapassado, consultar o Departamento Técnico.
- f) Não aplique a tinta depois de decorrido o tempo de vida útil da mistura.
- g) Leia e siga as instruções contidas neste Boletim Técnico e também na Ficha de Segurança deste Produto.
- h) As informações contidas nesta Ficha Técnica não representam todas as características referentes ao produto, são baseadas em nossa experiência e conhecimento técnico e deverão ser usadas apenas como base de informação. Para informações mais precisas o cliente deve consultar o Departamento Técnico da ALV. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimento, desempenho ou danos causados pelo mau uso deste instrumento ou produto.
- i) Este boletim está sujeito a alterações sem aviso prévio.

### EMBALAGENS

| Produto       | Componente A | Componente B |
|---------------|--------------|--------------|
| bi-componente | 3,100 L      | 0,500 L      |
|               | 15,500 L     | 2,500 L      |

Página 3 de 3  
Revisão 04 – julho/2021

**ALV Indústria e Comércio de Tintas Ltda**  
Rua Marcos Nicolau Strapasson, 118 – Parque Industrial Riachuelo  
Campina Grande do Sul/PR – CEP: 83430-000  
Telefone/Fax: (41) 3676-3200  
[www.alvtintas.com.br](http://www.alvtintas.com.br) - [alvtintas@alvtintas.com.br](mailto:alvtintas@alvtintas.com.br)